

CONSEILS DE NETTOYAGE ET D'ENTRETIEN

Truck
speedline

Roues forgées en alliage léger pour poids lourds et autobus.

Les roues forgées en alliage léger SPEEDLINE TRUCK sont réalisées en alliage T6061, matériau fortement résistant à la corrosion, ce qui réduit considérablement le processus d'oxydation. En outre, grâce à la résistance naturelle de l'aluminium contre la corrosion, les roues SPEEDLINE TRUCK ne doivent pas être peintes. Afin d'assurer la qualité et l'aspect de la surface, il est conseillé de nettoyer fréquemment les roues forgées en alliage léger SPEEDLINE TRUCK.

Les roues SPEEDLINE TRUCK sont forgées, ce qui permet la plus haute résistance possible pour les roues des poids lourds. Néanmoins les roues forgées sont approuvées pour des charges officielles et non pour un usage permanent avec des charges supérieures et une vitesse inférieure, comme le recommandent les producteurs de pneus pour leurs pneumatiques.

En aucun cas les roues forgées en alliage léger SPEEDLINE TRUCK ne doivent être soudées ou réparées.

1. Nettoyage et polissage au diamant et polissage du type miroir pour les roues SPEEDLINE TRUCK

Les substances potentiellement corrosives, y compris le sel, les alcalis et les composants à base de chlorure à des concentrations élevées, ou certains environnements et certaines utilisations pour le transport peuvent entraîner la corrosion ou simplement réduire le brillant des roues.

1.1 Nettoyage

Au cours d'un nettoyage régulier des camions

- Frotter doucement les roues avec une éponge douce pour enlever la saleté et la poussière des freins. Il suffit d'utiliser de l'eau ou un détergent général recommandé pour les camions. Éviter toutes les substances acides ou abrasives.
- Ne pas utiliser de détergent sur les roues lorsqu'elles sont chaudes.
- Avant et après l'utilisation d'un détergent, nettoyer les roues sous un jet d'eau ou avec un système de nettoyage à haute pression pour enlever les salissures principales et le reste du détergent.
- Ne jamais oublier d'arroser les roues avec de l'eau de rinçage, ensuite les essuyer à l'aide d'un chiffon doux pour éviter les taches laissées par l'eau.

Procédure de nettoyage spécifique pour les roues

Si des taches sur les roues ne peuvent être enlevées à l'aide d'un détergent général comme dans le processus décrit ci-dessus pour retrouver le brillant initial et l'aspect luisant de la roue, nous recommandons d'utiliser des détergents spécifiques pour les surfaces en aluminium qui ne sont pas peintes ou traitées. Suivre les instructions pour le mélange proposé par le producteur de détergent.

Veuillez tenir compte des conseils suivants:

- Les roues doivent être refroidies à la température ambiante après l'opération.
- Nettoyer les roues sous un jet d'eau ou avec un système de nettoyage à haute pression pour enlever les salissures principales puis laisser de nouveau refroidir les roues.

- Porter des gants de protection avant de commencer à travailler sur les roues et suivre les consignes de sécurité du producteur de détergent.
- Traiter une roue à la fois, appliquer la solution sur la roue à l'aide d'une brosse douce ou d'une éponge, en appuyant fermement sur les taches plus sales ou exposées à la vue pour être sûrs d'enlever toutes les taches.
- Répéter la procédure si nécessaire.
- Rincer la roue complètement à l'eau claire.
- Nous conseillons ensuite d'essuyer la roue à l'aide d'un chiffon doux pour éviter les taches laissées par l'eau.

1.2 Polissage

Pour retrouver et maintenir le niveau de brillant élevé, il est recommandé de prendre régulièrement les mesures suivantes pour polir les roues.

Nous suggérons d'utiliser des produits de polissage en pâte approuvés et recommandés pour les carrosseries (du fait du faible niveau d'abrasion). Pour de meilleurs résultats, déposer les roues en alliage avant de commencer le polissage, car cela permet d'atteindre plus facilement toutes les parties des roues.

- La roue doit être nettoyée et bien séchée avant de commencer le polissage.
- Appliquer une petite quantité de pâte à polir sur une partie de la roue (sur une superficie ne dépassant pas 1/3 de la roue) et la répartir de façon uniforme sur la roue, en l'appliquant avec un tissu de coton très fin, en essuyant fortement sur la partie concernée. Tout résidu sombre sur le tissu indique l'utilisation correcte du produit.
- On peut également utiliser une tête de polissage pour polir la roue.
- Ne pas oublier de polir la roue une partie à la fois.
- Enlever complètement le produit sur chaque partie à l'aide d'un chiffon propre.

LIGHT WHEELS FOR HEAVY WEIGHTS.

Plus d'informations sur speedline-truck.com

RONALGROUP

CONSEILS DE NETTOYAGE ET D'ENTRETIEN

speedline
Truck

2. Changement des pneus et des valves

Pendant leur utilisation, les roues peuvent accumuler de la saleté et tout autre matériel autour de la roue et sur le moyeu. L'oxydation par l'eau et le sel peut se produire autour de l'alésage central de la roue, faisant coller la roue au moyeu, sur les ergots de centrage et les bords de centrage du moyeu, ce qui rend sa dépose difficile.

Pour éviter des rayures et des encoches sur la surface, ne pas utiliser d'outils tranchants ni une force excessive. Des surfaces inégales ou endommagées peuvent causer des fuites d'air. Utiliser du papier abrasif fin, de la laine d'acier ou une brosse douce pour nettoyer la zone sale sans endommager la surface.

Ne pas utiliser des lubrifiants contenant de l'eau, des métaux, du cuivre ou de l'hydruure de carbone pour l'assemblage des roues et leur montage sur le véhicule.

Ne pas utiliser des boulons ou des écrous corrodés.

2.1. Conseils pour changer les pneus

- Après la dépose du pneu, nettoyer les surfaces de la roue et du moyeu qui se trouvent en contact direct.
- Utiliser une brosse métallique pour nettoyer les ergots et les bords de centrage du moyeu ainsi que les parties de la roue en contact direct (côté intérieur de l'alésage du moyeu) de la rouille, des oxydes et des poussières.
- Utiliser une graisse de montage amplement disponible (voir les conseils ci-dessus pour le contenu) et appliquer une fine couche sur le côté intérieur de l'alésage du moyeu de la roue et sur les ergots ou le bord de centrage du moyeu.
- Après avoir déposé les pneus, nettoyer et inspecter l'ensemble de la roue.

- Retirer tout corps étranger du côté de la jante recevant le pneu avec une brosse métallique.
- Ne pas utiliser une brosse métallique pour nettoyer la saleté ou les produits de corrosion de la surface visible de la roue.

2.2. Conseils pour changer les valves

- Remplacer la valve à chaque changement de pneu.
- Nettoyer le siège de valve tout d'abord, puis fixer la nouvelle valve avec attention.
- Ne pas trop serrer la valve: le couple recommandé pour les valves SPEEDLINE TRUCK est de 3 à 5 Nm. De cette façon, on réduit tout risque de contact et de corrosion au niveau du trou prévu pour la valve.
- Veuillez tenir compte du fait que les valves SPEEDLINE TRUCK sont spécifiquement développées pour les roues en alliage léger et – à part la légère contrainte au niveau du trou de la valve en raison du faible couple - en particulier réduisent le risque de corrosion galvanique en évitant le contact métallique entre le corps de la valve et la roue du fait de la rondelle isolante au-dessus et du joint moulé au-dessous du corps de la valve.

Les types de valve standard peuvent être utilisés sur les roues SPEEDLINE TRUCK s'ils sont de la même taille que les valves SPEEDLINE TRUCK originales et sont nickelées, mais ne sont pas expressément approuvées par SPEEDLINE TRUCK. Veuillez tenir compte du fait que ces valves exigent un couple plus élevé, comme indiqué par leur producteur et n'offrent pas de protection contre la corrosion comme les valves SPEEDLINE TRUCK.

