22,5x11,75"
FORGED LIGHT ALLOY WHEEL

SLT 2899 AGUJERO DE FIJACIÓN Ø 26 MM

ET	mm
Máx. capacidad de carga	4500 kg
Peso medio	21,7 kg
Orificio central Ø	281 mm
Entrecentro agujeros de fijación Ø	335 mm
Número de agujeros de fijación	10
Grosor disco	22,5 mm
Bombeo	~ mm
Montaje en gemelo	no
N° ABE (Alemania)	KBA 49689

Nº de artículo	Acabado	Agujero de fijación Ø	Tuercas de manga Individual	Tuercas de manga Gemelo	Código de la válvula
2899 AM	Diamond	26 mm	~	~	SLT 021
2899 APT	Mirror	26 mm	~	~	SLT 021

Material	No están barnizadas y son de aleación particularmente resistente a la corrosión, T6061
Tamaños de neumático aprobados	p. ej. 355/50 R22,5 | 365/70 R22,5 I 375/50 R22,5 | 385/55 R22,5 | 385/65 R22,5 | 15 R22,5
Par de apriete de la válvula	5 Nm para válvula SPEEDLINE TRUCK original
Máxima presión de inflado	9 bar o el mínimo recomendado por el fabricante del neumático
Pesos de equilibrado aprobados	Adhesivo y grapa
Garantía	5 años a partir de la fecha de producción sin límite de kilometraje

SPEEDLINE TRUCK S.r.l.
Viale 1° Maggio 30 T: +39 035 4158211
24030 Presezzo (BG), Italy E: sales.truck@ronalgroup.com **speedline-truck.com**

Toda la información está sujeta a modificaciones. SPEEDLINE TRUCK se reserva el derecho a realizar modificaciones en el diseño y las características técnicas. The wheel designs and the content of this product information are protected by copyright. Version 4.1 ES,December 2022

MONTAGEANLEITUNG

EINZELMONTAGE MIT STANDARD- ODER SCHAFTMUTTERN

Die SPEEDLINE TRUCK Leichtmetall-Schmiederäder sind mittenzentrierte Räder (M-System), die gemäß ISO-Norm 4107 oder DIN 74361-3 zu montieren sind.

Anzugsmoment Mutter: siehe Angabe des Fahrzeugherstellers. Falls Angabe fehlt: 650 Nm für M22x1,5 und 7/8"11 BSF

Vor der Montage
Vor der Montage prüfen, ob das Fahrzeug sich für die Montage von SLT-Leichtmetallrädern eignet, da diese Räder größere Flanschstärken aufweisen als Stahlräder.
Radtyp: SLT 2898, SLT 2899, SLT 3018, SLT 3063, SLT 3099, SLT 3187, SLT3598, SLT 3774

Montage mit Standardmuttern

Bolzenloch Ø 26 mm | Mutterngröße M22x1,5 und 7/8" 11 BSF

Die Räder erfordern eine minimale des Nabenansatzes: **(a)**
Es ist ein ausreichender Bolzenüberstand sicherzustellen: **(b)**

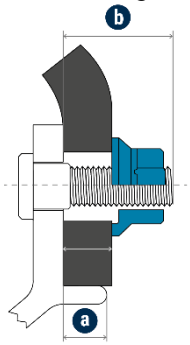
Einzelmontage

(a) 7 mm

(b) Schüsselstärke
+ Mutternhöhe
+ 2 freie Gewindegänge

= Bolzenüberstand

Einzelmontage



Montage mit Schaftmuttern

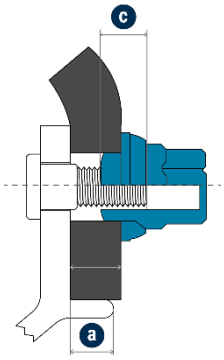
Bolzenloch Ø 32 mm

Wenn der oben berechnete Bolzenüberstand nicht ausreichend ist, kann der Austausch der Bolzen durch die Verwendung der Schaftmuttern vermieden werden.

Die Benutzung von Schaftmuttern ermöglicht die ausreichende Anzahl der tragenden Gewindegänge zwischen Mutter und Bolzen aufrecht erhalten, sodass eine fachgerechte Befestigung gewährleistet ist.

Die Räder erfordern eine minimale Länge des Nabenansatzes: **(a)**
Sicherstellen der ausreichenden Anzahl der tragenden Gewindegängen zwischen Schaftmutter und Bolzen: **(c)**

Einzelmontage



		Einzelmontage	
Bolzenloch	Ø 32 mm	**(a)** 7 mm	
		(c) M22x1,5	min. 14 tragende Gewindegänge (ca. 21 mm)
		7/8" 11 BSF	min. 10 tragende Gewindegänge (ca. 24 mm)
Schaftmutter	M22x1,5	SLT 979	
	7/8"11 BSF	SLT 983 (Nur zur Verwendung an Scania-LKWs)	

Hinweise
Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

SPEEDLINE TRUCK S.r.l.
Viale 1° Maggio 30
24030 Presezzo, Italy
T: +39 035 4158211
E: sales.truck@ronalgroup.com
speedline-truck.com

Alle Angaben ohne Gewähr. SPEEDLINE TRUCK behält sich das Recht vor, Änderungen am Design und an den technischen Merkmalen vorzunehmen. Das Raddesign und der Inhalt dieser Produktinformationen sind urheberrechtlich geschützt. Version 5.0, Oktober 2020